JAN

PrintsPaul JAN

Plataforma compacta roll-to-roll de 120 y 160 mm para rebobinado, marcaje inkjet, Missing Label Detection, inspección por cámara y soluciones RFID específicas de cada proyecto.



Bahnbreite bis
160 mm

Programa de alquiler
Bajo consulta

Datos técnicos

Ancho de banda máx.	**160 mm**
Anchos disponibles	**120 mm, 160 mm**

Aplicación y equipamiento

Área de negocio	**Converting, Inspection, Print, RFID / Smart Label**
Tipo de máquina	**Desktop / Kompakt, Modular, Plattform / Frame**
Clases de ancho de banda	**120 mm (sobremesa)**
Aplicaciones	**Digitaldruck (Inkjet), Eindruck / Overprint, Inspektion / QS, RFID Encoding**
Ennoblecimiento	**Sobreimpresión (inkjet)**
Opciones	**Inkjet-Eindrucksystem, Inspektionskamera, Missing-Label-Detection**

Descripción

PlattformProduktbilderInkjetInspektionRFIDTechnikLOPEC 2027Beratung JAN 120 / JAN 160 · Modulare Desktop-Plattform

Kleine Plattform.
Große Möglichkeiten.

De la etiqueta a la Smart Label verificada.

Rebobinar, detectar etiquetas que faltan, controlar códigos o personalizar tags RFID: con JAN configura un puesto de trabajo compacto para su próxima aplicación. PrintsPaul combina el transporte de banda adecuado con exactamente los módulos tecnológicos que necesita su pedido.

Hablar de mi solución JAN

JAN 120

Plataforma de sobremesa compacta de PrintsPaul.

01 / La plataforma

Una buena idea necesita el proceso adecuado.

Un cliente pide por primera vez etiquetas RFID. Un pedido existente necesita un control de códigos adicional. O una bobina debe comprobarse antes de la entrega para detectar etiquetas que faltan. JAN crea para ello un puesto de trabajo independiente y puede asumir estas tareas en lugar de su línea de producción principal.

La plataforma compacta de bobina a bobina está disponible en los anchos de **120 y 160 mm**. Constituye la base para tareas de rebobinado, inspección y marcado: desde el pedido de muestra y el desarrollo de procesos hasta los trabajos de producción recurrentes. Esto hace que JAN resulte interesante para fabricantes de etiquetas, transformadores, control de calidad y desarrolladores de Smart Labels.

Usted aporta la aplicación. Nosotros reunimos la configuración JAN adecuada.

JAN / Vistas del producto

La plataforma en imágenes.

Representaciones de producto recortadas y retocadas digitalmente. Las configuraciones y los módulos mostrados son ejemplos; el alcance del suministro depende de la oferta individual.

02 / Verificar y controlar

Más seguridad en cada bobina.

JAN COMO PLATAFORMA

Rebobinar en poco espacio.

Procesar bobinas de etiquetas y prepararlas para otros pasos del proceso. La construcción de sobremesa crea una base clara para estaciones adicionales de inspección y marcado.

El transporte de banda, el alojamiento de bobinas y el manejo constituyen la base de cada versión.

JAN CON MISSING LABEL DETECTION

Encontrar huecos. Corregir de forma precisa.

El control de huecos basado en sensores detecta etiquetas que faltan en el soporte. Cuando se detecta un hueco, la máquina configurada a tal efecto se detiene en una posición de tratamiento definida. Allí, el operario puede revisar el hueco y corregirlo.

Los sensores y la configuración se adaptan al material, a la geometría de las etiquetas y a la estructura de la banda.

JAN CON CÁMARA DE INSPECCIÓN

Verificar códigos. Detectar desviaciones.

Con el sistema de cámara adecuado, JAN se convierte en un puesto de inspección para etiquetas impresas y datos variables. La verificación de códigos ofertada puede detectar códigos QR y de barras erróneos, ausentes o duplicados y, en caso de error, activar una alarma con parada de la máquina.

Otras tareas de inspección visual se definen a partir de sus muestras y del sistema de cámara elegido.

La inspección adecuada para cada tarea.

Una posición de etiqueta que falta, un código impreso incorrecto y un chip RFID ilegible son defectos distintos. JAN puede equiparse con los módulos de inspección adecuados para cada caso. Así orienta el control de calidad a los requisitos reales de su cliente.

03 / RFID y Smart Labels

Una Smart Label debe hacer algo más que tener buen aspecto.

Lo decisivo es lo que hay en el chip y si coincide con la etiqueta.

JAN RFID amplía su procesamiento de etiquetas con la lectura, la escritura y la verificación de tags RFID adecuados. Las etiquetas que ya llevan un inlay pueden personalizarse y verificarse en la bobina. La configuración RFID se selecciona según la tecnología del tag, el contenido de los datos y el proceso deseado.

Para **UHF / RAIN RFID / EPC Gen2** y **HF / NFC** están previstas las soluciones correspondientes. Normalmente, una máquina se equipa para una de estas tecnologías. Una versión combinada con conmutación manual puede diseñarse específicamente para el proyecto.

Read. Write. Verify.

- **Read:** leer los datos del tag y comprobar la legibilidad.
- **Write:** transferir los datos previstos a las zonas de memoria grabables.
- **Verify:** volver a leer los datos y compararlos con el valor de consigna.
- **Reaccionar:** ante defectos, alarma y parada de la máquina; otras reacciones según la configuración.

El EPC y la User Memory, así como las funciones de contraseña y bloqueo, dependen del chip utilizado. El TID sirve para leer la identidad del chip; no se ofrece de forma general como escribible.

Código impreso y contenido RFID: un proceso de inspección común.

En una versión combinada a tal efecto, la cámara lee el código de barras o el código QR impreso. El software compara los datos relevantes con los contenidos RFID y con el conjunto de datos de referencia facilitado. El resultado es una evaluación PASS/FAIL según las reglas de inspección acordadas. Así se puede controlar la correspondencia entre el marcaje visible y la información electrónica.

Ejemplo: una etiqueta logística recibe un identificador único. JAN escribe los datos RFID correspondientes, los vuelve a leer para verificarlos y comprueba con el módulo de cámara el código impreso. Una desviación activa la reacción ante defectos definida.

04 / Inkjet y datos

JAN Inkjet. Marcar cada etiqueta de forma individual.

Datos variables directamente en la bobina.

La plataforma JAN puede combinarse, según el proyecto, con una tecnología inkjet o láser adecuada. Así pueden aplicarse, por ejemplo, textos variables, números de serie, datos de lote, códigos de barras, códigos QR o códigos DataMatrix.

La selección depende del sustrato, del contenido del marcaje y del proceso. En la aplicación RFID, un marcaje inkjet opcional puede señalar además los tags anómalos. Una configuración combinada de impresión e inspección une personalización y control en un mismo puesto de trabajo.

Un registro de datos por día.

Para el software RFID ofertado se describen la importación y exportación en CSV y Excel. Según el pedido, pueden documentarse el número de trabajo, el número de serie, el EPC, el TID, el resultado de escritura, lectura y verificación, la marca de tiempo y el estado PASS/FAIL.

Los informes de producción pueden resumir las cantidades totales, correctas y defectuosas. La conexión con bases de datos propias del cliente o con sistemas ERP o MES es posible como servicio de proyecto individual y se especifica en función del flujo de datos deseado.

Los módulos de marcaje e inspección son equipamiento opcional. La combinación técnica, la posibilidad de ampliación posterior y el alcance concreto del suministro se definen para cada proyecto.

05 / Configuración y datos técnicos clave

Dos anchos. El equipamiento se adapta a su pedido.

MerkmalJAN 120JAN 160Plattformbreite120 mm160 mmKonzeptKompakte Roll-to-Roll-TischplattformUmspulenBasis für Rollenbearbeitung und zusätzliche ProzessmoduleMissing Label DetectionOptional; Auslegung passend zu Material und EtikettKamera- und CodeprüfungOptional; Prüfbreite und Prüfaufgabe abhängig vom KamerasystemRFID Read / Write / VerifyFür die 120-mm-Ausführung in den Herstellerunterlagen beschriebenProjektbezogene Modulauslegung; effektive RFID-Arbeitszone separat festzulegenInkjet / LaserProjektbezogene Kennzeichnungslösungen

Datos mecánicos clave de la versión básica documentada de la JAN 160

BahngeschwindigkeitBis 60 m/min im BasisbetriebMaximaler Rollendurchmesser300 mmRollenkern76 mmBedienung4,3-Zoll-Farb-TouchscreenBahnvorschubSchrittmotorStromversorgung220–240 V AC / 50 Hz; max. 500 W für die dokumentierte BasisAbmessungen der Basis, L × B × H680 × 350 × 650 mm
Los módulos pueden modificar la superficie ocupada, los valores de conexión y la velocidad utilizable. La velocidad mecánica de banda no es un rendimiento de codificación RFID. El rendimiento RFID depende especialmente del chip, del volumen de datos y del proceso de lectura, escritura y verificación, y se determina para cada aplicación.

Nota sobre el material para la versión estándar RFID de 120 mm ofertada: se describen bobinas de hasta Ø 300 mm, núcleo de 76 mm, grosor de material de 0,3 mm y un formato de inspección indicado de 20 × 20 a 100 × 120 mm (L × A). Las etiquetas transparentes no son compatibles con esta versión estándar. Los materiales y formatos distintos requieren un análisis técnico específico.

06 / Aplicaciones

Asumir nuevas tareas. Complementar los procesos existentes.

Para su control de calidad diario.

El control de huecos, la verificación de códigos y la corrección específica pueden organizarse en un puesto de trabajo independiente. JAN le ayuda a controlar las bobinas según criterios definidos antes de su transformación o entrega.

Para dar el primer paso en Smart Labels.

Probar nuevos tipos de tag, personalizar conjuntos de datos RFID y verificar la correspondencia con códigos impresos: JAN ofrece una base compacta para desarrollar en la práctica aplicaciones de Smart Label y establecer procesos de producción adecuados.

Los campos de proyecto típicos son etiquetas logísticas y de identificación, el marcaje serializado de productos, aplicaciones de retail y pedidos de muestras y desarrollo para RFID y NFC. PrintsPaul adapta la configuración a su material, a sus datos y al rendimiento requerido.

LOPEC
2027Geplante Messevorstellung

Del inlay RFID a la Smart Label verificada.

Para LOPEC 2027 en Múnich, PrintsPaul tiene previsto presentar JAN en el marco de la «Smart Label Factory». En el centro está la interacción entre el procesamiento de etiquetas, la personalización electrónica y la asignación controlada de datos.

¿Desea hablar de una aplicación propia? Concierte una cita en la feria y traiga sus requisitos de material, tag y datos.

LOPEC-Gespräch anfragen 07 / Ihre Anwendung

¿Qué debe poder hacer su próxima etiqueta?

¿Detectar defectos de impresión? ¿Verificar códigos? ¿Grabar y verificar RFID?

Indíquenos el ancho de banda, el formato de bobina, el material y la tarea. Para proyectos RFID, añada el tipo de tag, el contenido de los datos y el rendimiento deseado. Juntos desarrollamos la solución JAN adecuada y definimos la inspección a partir de sus muestras.

Para configuraciones adecuadas ofrecemos también **Rent–Test–Buy** dentro de la UE: utilizar la solución acordada en su propia empresa, adquirir experiencia y decidir después sobre la compra. Las condiciones y el descuento del alquiler se fijan en la oferta individual.

Solicitar una configuración de JAN
PrintsPaul: las máquinas son herramientas. Nosotros aportamos soluciones.

RENT–TEST–BUY @PAUL

Alquile la máquina, produzca en condiciones reales y decida después.
En caso de compra, se descuenta una parte del alquiler.

printspaul.es/maschine/jan

Asesoramiento y oferta

Paul Arndt, director general
+49 2403 7829-30
mail@printspaul.com

A pesar de una revisión cuidadosa, todos los datos se facilitan sin garantía. Valores según configuración y equipamiento. Salvo modificaciones técnicas.